PAT-NO:

JP355102255A

DOCUMENT-IDENTIFIER:

JP 55102255 A

TITLE:

CERAMIC ENCLOSING DEVICE

PUBN-DATE:

August 5, 1980

INVENTOR-INFORMATION:
NAME
SUGIMOTO, KATSUAKI
NAGATA, MITSUHIRO
SATO, YUTAKA
ISHIGE, KOJI

SUGAWARA, HIROSHI

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME TOSHIBA CORP COUNTRY

N/A

APPL-NO:

JP54010082

APPL-DATE:

January 31, 1979

INT-CL (IPC): H01L023/04

ABSTRACT:

PURPOSE: To make the outer diameter of a ceramic body small and to make the $\,$

overall configuration compact by providing grooves along the circumferential

direction on the outer surface of a circular or tubular ceramic body, thereby

obtaining a long over-the-surface distance between electrodes.

CONSTITUTION: An enclosing device containing a semiconductor element is

constituted by a circular-ring shaped alumina-ceramic body 1. Circular grooves

2 are formed along the circumferential direction on the outer surface 1<SB>a</SB> of the round wall of said enclosing device with a distance being

provided between the grooves in the axial direction. The area of the outer

surface 1 < SB > a < /SB > other than the grooves 2 is made smooth in the axial

direction, and the top-end surface 1 < SB > b < /SB > and bottome-end surface

1<SB>c</SB> are made to be a smooth flat plane along the radius direction.

Then, metallic- electrode-support rings 3 and 4 are brazed to the top-end

surface 1<SB>b</SB> and the bottom- end surface 1<SB>c</SB>,
respectively.

After an element 7 is enclosed in the ceramic body 1, the top and

electrodes 5 and 6 are contacted, and are brazed and fixed to the support rings

3 and 4, respectively. Furthermore, a piercing pipe 8 is provided on the

ceramic body 1, the air in the inside is replaced by nitrogen gas, thereafter sealing is made.

COPYRIGHT: (C) 1980, JPO&Japio

(19) 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

昭55—102255

Mint. Cl.3 H 01 L 23/04 識別記号

庁内整理番号 7738-5F

43公開 昭和55年(1980) 8月5日 発明の数 1 審査請求 未請求

(全 4 頁)

めセラミック外囲器

②特

昭54-10082

22出

昭54(1979)1月31日

勿発 明 者

杉本克晶

横浜市磯子区新杉田町8番地東 京芝浦電気株式会社横浜金属工

場内

70 発 明 者 永田光弘

> 横浜市磯子区新杉田町8番地東 京芝浦電気株式会社横浜金属工

場内

仰発 明 者 佐藤豊

横浜市磯子区新杉田町8番地東

京芝浦電気株式会社横浜金属工 場内

石毛孝治 @発 明 者

> 横浜市磯子区新杉田町8番地東 京芝浦電気株式会社横浜金属工 場内

明 菅原広 @発 者

②出

願

横浜市磯子区新杉田町8番地東 京芝浦電気株式会社横浜金属工 場内

人 東京芝浦電気株式会社

川崎市幸区堀川町72番地

個代 理 弁理士 鈴江武彦 外2名

1.発明の名称

セラミック外囲器

2. 特許請求の範囲

選状または筒状をなすセラミック体の外周面 に、円周方向に沿つて帯を形成したことを特徴 とするセラミック外囲器。

3.発明の詳細な説明

本発明は半導体素子用などに用いられるセラ ミック外囲器に関する。

例えばSR(直列レジスタ)、 8CR (シリコ ン制御整施業子)などの半導体素子用のセラミ ック外囲器は、磁状または筒状をなすセラミッ ク体の内部化半導体教子を収納するとともに両 蝶部に各々電極を取着する解放であるため、セ ラミック体の外周面は両電框間の絶縁を図る上 で沿面距離を確保する必要がある。

従来のセラミック外囲器では、セラミック 体の外周面における沿面距離を得るために、外 周面に半径方向へ突出するフランジを形成して

1

いる。第1凶はその一例を示すもので、凶中A はアルミナなどからなる環状のゼラミック体、 Bはこのセラミック体Aの外層面に突出形成し たフランジである。しかしながら、このように セラミック体外周面にフランジを突出形成する と、沿面距離を必要以上に大きく設定してフラ ンmpi外径が大きくなる傾向にあり、またセラミ ック体の外径は内部の半導体を保護できる強度 を有する大きさであれば良いが、フランジ分だ け外径が大きくなる。これらのことからセラミ ック体の外関 固形状が被離で外径寸法(直径寸 法)が結果的に大きくなる。

しかして、外囲器におけるセラミック体の外 関面について考察すると、セラミック体高さ セラミック体両端心にわたる軸方向長さ)は、 半導体素子寸法をよび電視取着寸法などの構造 的条件により一定の大きさに制限されるので、 この高さ寸法の範囲で必要とする沿面距離を確 保できるものであればどんな外周面形状であつ でも良いととになる。しかるに、従来の外周値

2

形状はフランツにより沿面距離を得ているので、前記したように構造面で問題を生じている。そこで、構造面を考慮してセラミック体高さの範囲内で沿面距離を確保できる形状であれば良いと云う点を考えたと、 基本的には外周面は外径が出来るだけ小さく且つ単純を形状であるととが選ましいと云える。

: 4

本発明は前記事情に鑑みてなされたもので、 セラミック体の外周面が小径で単純な形状であ り、構造面の改良を図つたセラミック外別器を 提供するものである。

すなわち、本発明はセラミック外囲器において、 東状または筒状をなすセラミック体の外間面に円周方向に沿つた脊を形成したことを特徴とするものである。

以下本発明を図面で示す実施例について説明する。

第2図および第3図は本発明のセラミック外 囲器を検形 S R (直列レジスタ)用として用い た一実施例を示している。図中1は例えばアル

3

されており、この半導体案子?は上部電缆 5 と下部電板 6 に各々接続してある。なお、図中 8 は一方の電板支持強 3 の外刷部に設けた空気抜きパイプであり、このパイプ 8 は各電程 3 , 5 で封鎖されたセラミンク体 1 内部の空気を排出して代りに鍛業がスを封入するために使用するものである。



特開 昭55-102255 (2)

ミナで形成された円環状をなすセラミック体で、 とのセラミック体」の耐圧の外間面」●には円 周方向全体にわたる嶽条幕2,2が軸方向に間 隔を存して形成してあり、この独条件2,2を 除く外周面18の他の部分は融方向に沿つた平 面をなしている。セラミック体1の凶が上下繭 端面 1 b , J c も半径方向に沿つた平面をなし ている。なお、とのセラミック作りはセラミッ ク粉末をプレスにより加圧して外周面が平面を なす円徴状の粉末成形体を成形し、との粉末成 形体を終結して得られた焼結体を機械切削加工 により外間部に張桑霧2を形成して(例えば円 選状のセラミック体』であれば旋盤により強条 痹 2 を形成する)製造している。また、セラミ ック体1の上端面1bと下端面1cには各々金 **馬製の電極支持限 3 と電電支持取 4 がろう付け** により取付けてあり、且心電せ支持張3と電極 支持張るには円板状の上部電極のと下部電極の がろう付けにより支持固定してある。セラミッ ク体」の内部には半導体架子(SR) 1 が収容 .

外嗣面』▲(軸方向断面)部分の長さと、强条 講2,2内面(軸方向断面)の両側面および底 面の長さとの合計である。すなわち、外間面 」。に環条溝2,2を形成することにより、外 周面」 4 長さ(沿面距離)を發条裤 2 , 2 分を 含んで大きく増加させており、このように大な る長さを有する外周面18で必要とする沿面距 蘇を得るようにすれば、外径寸法Rを大きく段 定して(すなわち外周面」。の沿面距解を増加 して)必要とする沿面距離を得る必要がなく、 外経Rを大幅に小さくすることが可能である。 との結果、セラミック体」の外間面」●は必要 な柗面距離を充分得るものでありながら、その 外径寸法をフランジを突出形成した場合に比し て小さくすることができる。また、セラミック 体1の高さ寸法Hも前記した点により小さくする ことが可能である。

無4図は横形 SCR (シリコン制御整統 第子) 用として用いたセラミンク外囲器を示している。 SCR は電極接続用2 囃子に加えてゲート端子を

5

有している。そこで、セラミック体」の高さを 稍々大きくして周壁に空気抜きパイプ8を半径 方向に揮着し、セラミック体」に収容した素子 1 (SCR)のゲート端子は空気抜きパイプ8を 通して外部へ導出させる。この場合、空気抜き パイプ8を挟んだ両電振5,6間の沿面距離は、 選条構2,2を有するセラミック体」の外面面 」。で充分確保でき、外周面」。の外径も小さ くできる。

7



:***

断面118での充分な沿面距離を確保して外径 寸法を小さくすることができる。

なお、セラミック体の外層面に形成する概の 寸法形状おとび数にもってきる。例えば、準の 断動形状は短形ののはマシルなとのの いずれでも良く、また外閣の全体に形成するる。 条件に形成するものでもよい。 とラミック体を形成するものはアルシテクはアルステラがあまる。 で他を形成するというですアルシテクにフォルステラがあまる。 で他表面には釉容易さの点で有利である。また、 とのセラミック外囲器は半導体条子用の他に電子的用などにも使用できる。

本発明のセラミック外囲器は以上説明したように、セラミック体の外間面に帯を形成して電 値間の沿面距離を得るようにしたので、セラミ ック体の外径寸法を小さくして全体の小形化を 図ることができる。

4.図面の簡単な説明

五

特開昭35-102255 (3)

体にも避用できる。なお、図中) 2 および 1 3 は電優支持限であり、 1 4 および 1 4 は電優で ある。

第6図は縦形 BCR 用として使用したセラミッ ク外囲器を示している。図中」1は円筒状をな すセラミック体で、その外周面17mには軸方 向に間隔を存して例えば4個の環条構1.8を形 成してある。セラミック体11の上端部に取付 けた支持板18には、セラミックからなる支持 部材20を介してゲート端子類通兼用の空気抜 きパイプ2」を支持するとともに端子祭内筒 22が支持してあり、セラミック体17の下端 部に取付けた電視支持限23には下部電極24 が支持してある。セラミック体11内に収容し た素子(SCR) 1は下部電極2 4に接続するとと もに、端子集内間22を挿递した端子(図示せ ナ)を介して上部電極(図示せず)に接続する。 とのセラミック外囲器においても、セラミック 体」1の外局面」18に(機形の業子用に比し て)多くの強条料18を形成することにより外

第1図は従来のセラミンク外患器におけるセラミンク体を示す断面図、第2図は本発明のセラミンク外贈器の一実施例を示す断面図、第3 図は同実施例におけるセラミンク体の外関面を 拡大して示す説明図、第4図ないし206図は各々セラミンク外囲器の異なる実施例を示す断面 図である。

」…セラミック体、2… 軽乗構、5,6… 電極、7…半導体架子、9…セラミック体、10 環条構、11… 段状部、14,15… 電極、 17…セラミック体、18… 歌楽構、A…セラミック体、B…フランジ。

出願人代理人 弁理士 鈴 江 武 彦



